

主要产品:铝和铝合金材料

1. 管材

合金牌号	状态	外径mm	壁厚mm	内径mm
6061、6063、6101、6101B、6351、6082、6A02、6013	O、H112、T6、T6xx	Φ6~Φ300	≥1	Φ4~Φ240
5052、5083、5A05、5A06、5056、3A21、3003	O、H112、HX2、HX4、HX8			
2A11、2A12、2024、2017、2D12	O、H112、T4、T351			
2014、2A14、2A70、2A50、2618、2618A、7A04、7A09、7075、7050、7068、7003、7005、7009、7A60	O、H112、T6、T6xx			

2. 挤压有缝管材

直径 (外径或内径)	直径(外径或内径)允许偏差			
	平均直径与公称直径的偏差	任意点直径与公称直径的偏差		
		F、H112状态	T4、T5、T6、T64、T66、TX51状态	O、H111、TX510状态
>18-30	±0.30	±0.50	±0.70	±1.80
>30-50	±0.35	±0.60	±0.90	±2.20
>50-80	±0.40	±0.70	±1.10	±2.60
>80-120	±0.60	±0.90	±1.40	±3.60
>120-150	±0.90	±1.40	±2.00	±5.00

名义壁厚	外接圆直径对应壁厚	
	≤100.	>100.-150.
≤0.5-1.5	±0.20	±0.30
>1.5-3.0	±0.25	±0.40
>3.0-6.0	±0.40	±0.60
>6.0-10.0	±0.60	±0.80
>10.0-15.0	±0.80	±1.00
>15.0-20.0	±1.20	±1.50
>20.0-30.0	±1.50	±1.80

3. 挤压无缝管材

公称外径	普通级(±)		高精级(±)			
	任一外经与公称外径的允许偏差		任一外经与公称外径的允许偏差		平均外经与公称外径的允许偏差	
	高镁合金	其它合金	高镁合金	其它合金	高镁合金	其它合金
>50-100	1.50	0.99	1.14	0.76	0.58	0.38
>100-150	2.50	1.70	1.90	1.25	0.96	0.61
>150-200	3.70	2.50	2.85	1.90	1.35	0.88
>200-250	5.00	3.30	3.80	2.54	1.73	1.14
>250-300	6.20	4.10	4.78	3.18	2.10	1.40

级别	公称壁厚 mm	任一壁厚与公称壁厚的允许偏差mm	平均壁厚与公称壁厚的允许偏差 (±) mm					
			公称外径 mm					
			>50-75		>75-125		>125	
			高镁合金	其它合金	高镁合金	其它合金	高镁合金	其它合金
普通级	5.0-6.0	平均壁厚的±15%, 最大值±2.3%	0.54	0.35	0.77	0.50	1.10	0.77
	>6.0-10.0		0.65	0.42	0.92	0.62	1.50	0.96
	>10.0-12.0		0.87	0.57	1.20	0.80	2.00	1.30
	>12.0-20.0		1.10	0.77	1.60	1.10	2.60	1.70
	>20.0-25.0				2.00	1.30	3.20	2.10
	>25.0-38.0				2.60	1.70	3.70	2.50
	>38.0-50.0						4.30	2.90
高精级	5.0-6.0	平均壁厚的±10%, 最大值±1.5%	0.36	0.23	0.50	0.33	0.76	0.50
	>6.0-10.0		0.43	0.28	0.60	0.41	0.96	0.64
	>10.0-12.0		0.58	0.38	0.80	0.53	1.35	0.88
	>12.0-20.0		0.76	0.51	1.05	0.71	1.73	1.14
	>20.0-25.0				1.35	0.88	2.10	1.40
	>25.0-38.0				1.73	1.14	2.49	1.65
	>38.0-50.0						2.85	1.90

4. 拉轧无缝管材

公称外径	普通级(±)					高精级(±)			
	任一外经与公称外径的允许偏差				平均外经与公称外径的允许偏差	任一外经与公称外径的允许偏差			平均外经与公称外径的允许偏差
	退火	高镁	淬火	其它	所有管	退火	淬火	其它	所有管
6.0-12.0	0.72	0.72	0.23	0.12	0.12	0.48	0.08	0.08	0.08
>12-25	0.9	0.9	0.3	0.15	0.15	0.6	0.1	0.1	0.1
>25-50	1.2	1.2	0.38	0.2	0.2	0.75	0.13	0.13	0.13
>50-75	1.38	1.38	0.45	0.23	0.23	0.9	0.15	0.15	0.15
>75-120	1.8	1.8	0.62	0.3	0.3	1.2	0.2	0.2	0.2

级别	公称壁厚 mm	平均壁厚与公称壁厚的允许偏差mm	任一壁厚与公称壁厚的允许偏差 mm		
			高镁管	其它管	
				不淬火管	淬火管
普通级	>0.8-1.2	±0.12	±0.20	±0.19	不超过公称壁厚±15%. 最小值±0.12
	>1.2-2.0	±0.20	±0.20	±0.22	
	>2.0-3.0	±0.23	±0.30	±0.27	
	>3.0-4.0	±0.30	±0.40	±0.40	
	>4.0-5.0	±0.40	±0.50	±0.50	
高精级	>0.8-1.2	±0.08	±0.08	±0.08	不超过公称壁厚的±10%. 最小值±0.08
	>1.2-2.0	±0.10	±0.10	±0.10	
	>2.0-3.0	±0.13	±0.15	±0.15	
	>3.0-4.0	±0.15	±0.20	±0.20	
	>4.0-5.0	±0.15	±0.20	±0.20	

5. 棒材

合金牌号	状态	圆棒 mm	方棒 mm	六角棒内切 圆直径mm	宽/厚 mm	厚度 mm	外接圆 mm
3A21、3003	O、H112	Φ14~ Φ300	14×14 ~ 200×200	Φ14~Φ260	≤30	≥3.0	30~300
6061、6063、6101、 6101B、6351、6082、 6A02、6013	O、H112、 T6、T6xx						
5A02、5A03、5A05、 5A06、5A56、5B05、 5052、5083、5086、 5056、5356、5554	O、H112						
2A11、2A12、2017、 2024、2D12	O、H112、 T4、T351	Φ20~ Φ300	20×20 ~ 200×200	Φ20~Φ260	≤20	≥4.0	30~300
2014、2A14、2A70、 2A50、2618、2618A、 4032、7A04、7A09、 7075、7050、7068、 7003、7005	O、H112、 T6、T6xx						

直径(mm)	挤压棒材允许偏差(mm)					拉拔棒材(mm)
	A	B	C	D	E	普通级
14-18	-0.43	-0.70	-1.10	-1.30	±0.22	±0.08
18-25	-0.50	-0.80	-1.20	-1.45	±0.25	±0.08
25-28	-0.52	-0.84	-1.30	-1.50	±0.28	±0.10
28-40	-0.60	-0.95	-1.50	-1.80	±0.30	±0.10
40-50	-0.62	-1.00	-1.60	-2.00	±0.35	
50-65	-0.70	-1.15	-1.80	-2.40	±0.40	
65-80	-0.74	-1.20	-1.90	-2.50	±0.45	
80-100	-0.95	-1.35	-2.10	-3.10	±0.55	
100-120	-1.00	-1.40	-2.20	-3.20	±0.65	
120-150	-1.25	-1.55	-2.40	-3.70	±0.80	
150-180	-1.30	-1.60	-2.50	-3.80	±1.00	
180-220		-1.85	-2.80	-4.40	±1.15	
220-250		-1.90	-2.90	-4.50	±1.25	
250-270		-2.15	-3.20	-5.40	±1.30	
270-300		-2.20	-3.30	-5.50	±1.50	

6. 型材

合金牌号	状态	横截面积	壁厚mm	外接圆mm
3A21、3003	O、H112	≥16	≥3	30~300
6A02、6061、6063、6101B、6351、6082、6013	O、H112、T6、T6xx			
5A02、5A03、5A05、5A06、5B05、5052、5A56、5356、5083、5086	O、H112	≥32	≥4.5	30~300
2A11、2A12、2017、2024、2D12	O、H112、T4、T351			
2A14、2A70、2A50、4032、7A04、7A09、7075、7050、7003、7005、7009	O、H112、T6、T6xx			

型材结构	2栏公差±	3栏公差±	4栏-9栏公差±
≤3	0.15	尺寸 *5% Min 0.13 Max 0.76	0.25
3-6	0.18		0.30
6-12	0.20		0.36
12-19	0.23		0.41
19-25	0.25		0.46
25-38	0.30		0.53
38-50	0.36		0.61
50-100	0.61		0.86
100-150	0.86		1.12
150-200	1.12		/
200-250	1.37	/	/

7. 锻材

合金牌号	状态	模锻件			自由锻件		
		投影面积cm²	厚度mm	最小壁厚mm	长度mm	宽度mm	厚度mm
5A02、5A03、5A06	O、H112	20~400	20~150	5	20~500	20~300	20~150
2A11、2A12、2A14	T4						
6A02、2A50、2A50、2A70、2A14、2219、2A16、2A17、4A11、4032、7A04、7A10、7075、7050	T6						